

Maschinengruppe : Doppelspindel Dreh-Fräsen Center
 Bearbeitungsmöglichkeit: drehen, bohren, fräsen, Stangenbearbeitung

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin
141	Nakamura WT20/1	Fanuc 18T	2	2	0	ja	FMB bis Ø50
142	Nakamura WT20/2	Fanuc 18T	2	2	0	ja	FMB bis Ø42
143	Nakamura WT250/1	Fanuc 18i-T	2	2	1	ja	FMB bis Ø65
144	Nakamura WT250/2	Fanuc 18i-T	2	2	1	ja	FMB bis Ø65
145	Nakamura WT20/3 Y	Fanuc 18i-T	2	2	1	ja	FMB bis Ø60
146	Nakamura WT20/4	Fanuc 18i-T	2	2	0	nein	FMB bis Ø42
147	Nakamura WT20/5	Fanuc 18i-T	2	2	0	ja	FMB bis Ø32
151	Nakamura TW10	Fanuc OTC-2x	2	2	0	ja	FMB bis Ø32
161	Müga 1	Syntec Group	2	1	1	nein	FMB bis Ø32
162	Takamaz XY 2000	Fanuc 18i-T	2	2	1	ja	FMB bis Ø42
163	Müga 2	Syntec Group	2	1	1	ja	FMB bis Ø32
171	Nakamura WT150	Fanuc 18i-TB	2	2	1	ja	FMB bis Ø50
181	Nakamura Super NTY 3	Fanuc 31Ti	2	3	3	ja	FMB bis Ø42
182	Nakamura Super NTJ	Fanuc 18i-T	2	2	1	ja	FMB bis Ø50

Maschinengruppe : Drehautomaten
 Bearbeitungsmöglichkeit: drehen, bohren, Stangenbearbeitung

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin
111	Nakamura TMC 15/R2	Fanuc OT	2	1	0	ja	FMB bis Ø28
112	Nakamura TMC 20/R	Fanuc OT	1	1	0	nein	FMB bis Ø50
113	Nakamura TMC 15/R	Fanuc OT	2	1	0	ja	FMB bis Ø28
121	Nakamura TMC 20/2	Fanuc OT	1	1	0	nein	FMB bis Ø42
122	Nakamura TMC 20/3	Fanuc OT	1	1	0	nein	FMB bis Ø42 (Reitstock)

Maschinengruppe : Einlegemaschinen
 Bearbeitungsmöglichkeit: drehen Einlegeteile

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin
211	Nakamura TMC15/1	Fanuc OT	1	1	0	nein	
212	Nakamura TMC15/2	Fanuc OT	1	1	0	nein	
221	Nakamura TMC20/5	Fanuc OT	1	1	0	nein	FMB bisØ42
222	Nakamura TMC20/L	Fanuc OT	1	1	0	nein	(Reitstock)

Maschinengruppe : CNC Futterautomaten mit Beladesystem
 Bearbeitungsmöglichkeit: drehen, fräsen, bohren

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin
231	Miyano LZ01 RY	Fanuc 2Ti-TB	1	1	1	ja	Be-und Entlade-system
232	Miyano LZ01 R	Fanuc 2Ti-TB	1	1	0	ja	Be-und Entlade-system
233	Miyano LZ01 R	Fanuc 2Ti-TB	1	1	0	ja	Be-und Entlade-system
234	Miyano LZ01 R	Fanuc 2Ti-TB	1	1	0	ja	Be-und Entlade-system

Maschinengruppe : Futterdrehmaschinen/ Transfermaschinen
 Bearbeitungsmöglichkeit: drehen, bohren fräsen bis Ø400

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin
311	Nakamura TMC30/1	Fanuc OTB	1	1	0	nein	
312	Nakamura TMC30/2	Fanuc OTB	1	1	0	nein	
313	Nakamura TMC30/3	Fanuc OTB	1	1	0	nein	
331	Nakamura ST-4	Fanuc 11TTF	1	1	0	nein	
341	EMAG VSC400	Sinumerik 805i	1	1	0	nein	Be-und Entladesystem (Vertikal)
342	Hessapp 1 DVT 450	Sinumerik 840C	2	2	0	ja	Be-und Entladesystem (Vertikal)
343	Hessapp 2 DVT 450	Sinumerik 840D	2	2	0	ja	Be-und Entladesystem (Vertikal)
344	Hessapp 3 DVT 450	Fanuc i18	2	2	0	nein	Be-und Entladesystem (Vertikal)
345	Hessapp 4 DVT 450	Sinumerik 840D	2	2	0	ja	Be-und Entladesystem (Vertikal)
346	Hessapp 5 DVT 400	Sinumerik 840L	2	2	0	nein	Be-und Entladesystem (Vertikal)
347	Hessapp 6 DVH 450	Sinumerik 840D	1	1	0	ja	Be-und Entladesystem (Vertikal)

Maschinengruppe : Futterdrehmaschinen
Bearbeitungsmöglichkeit: bohren, fräsen bis Ø450

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Anzahl Spindeln	Anzahl Revolver	Anzahl Y-Achse	Livetool	Lademagazin (Sonstiges)
351	Doosan 1	Fanuc OTC	1	1	0	ja	
352	Doosan 2	Fanuc 18T	1	1	0	ja	(Reitstock)
353	Doosan 3	Fanuc 18T	1	1	0	ja	(Reitstock)
354	Doosan 4	Fanuc 18T	1	1	0	ja	
355	Doosan 5	Fanuc 18T	1	1	0	ja	(Reitstock)
356	Doosan 6	Fanuc 21iTB	1	1	0	ja	(Reitstock)

Maschinengruppe : CNC-Fräsen
Bearbeitungsmöglichkeit: fräsen, bohren

Maschinen Nummer	Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl Spindel	Innenkühlung	X	Y	Z
421	Matsuura MC 560V	Yasnak Handy-Man	7000	nein	560	420	400
424	Matsuura MC 600VF	Yasnak Handy-Man	8000	ja	600	420	400
431	Matsuura MC 600VF	Yasnak Handy-Man	15000	nein	600	420	400
432	Matsuura MC 800VF	Yasnak Handy-Man	15000	ja	800	430	400
433	Matsuura MC 550VX	Yasnak J300	15000	ja	550	420	400
434	Matsuura MC 510VG	Yasnak J300	15000	nein	510	400	400
451	Chiron FZ 08 S	Fanuc 21-M	8000	nein	400	250	250

Maschinengruppe : Messtechnik
 Bearbeitungsmöglichkeit: messen und dokumentieren

Maschinen Nummer	Bezeichnung	Software	X	Y	Z	4. Achse	5. Achse	Zubehör
521	Mitutoyo Crysta Apex C7106	M Cosmos Geopak 3.0	700	1000	600	A105°	B+-180°	Tastenwechselsystem für 6 Messtaster
533	Mitutoyo Crysta Apex C776	M Cosmos Geopak 3.0	700	700	600	A105°	B+-180°	Tastenwechselsystem für 6 Messtaster
523	Mitutoyo Euro ApexC A544	M Cosmos Geopak 3.0	500	400	400	A105°	B+-180°	Tastenwechselsystem für 6 Messtaster

Maschinen Nummer	Bezeichnung	Software	Eigenschaft
511	Mitutoyo CV3100	Formpak 3.2	Konturmessgerät (Messlänge 100mm, Schwenkbar +-45°)
524	NMH Messautomat	MEC	Feinmessmaschine für Bremscheiben, von Ø250-450mm
541	Mitutoyo Profilprojektor PJ300		X150 Y50
542	Mitutoyo Profilprojektor PJ300		X145 Y55
543	Mitutoyo Profilprojektor PJ300		X145 Y55
381	Hofmann Wuchtmessmaschine	MC10	Bremscheiben bis Ø420mm (Wuchtfräse intigriert)
797	Hofmann Wuchtprüfgerät		Bremscheiben bis Ø440mm
531	Mitutoyo Rauheitsmessgerät SS-400		Mit Rauheitsprofildrucker
532	Mitutoyo Rauheitsmessgerät SS-400		

Maschinengruppe : Schleifen
 Bearbeitungsmöglichkeit: Rundscheifen und Diskusscheifen

Maschinen Nummer:	Bezeichnung	Steuerung	Sonstiges
750	Matsuura MC600/1	Yasnak Handy-Man	Rundtisch und Diamatenscheibe für Carbonschleifen
751	Matsuura RA-2	Yasnak Handy-Man	Sondermaschine (Diskus)
753	Matsuura MC600/2	Yasnak Handy-Man	Sondermaschine zum Carbon schleifen (Diskus)
371	Matsuura MC760 VX	Yasnak Handy-Man	Sondermaschine zum Guss und Stahl schleifen
372	Matsuura MC 600/ V	Yasnak Handy-Man	Sondermaschine zum Guss und Stahl schleifen
795	Nakamura TMC30/3	Fanuc OTB	Sondermaschine für Schleifbearbeitung
811	Herminghausen SR16		Spitzenloses Schleifen, Wellen von Ø 6-40mm